

## AVCO STABIQUEST WF

### ESTABILIZADOR ORGÁNICO Y AGENTE SECUESTRANTE PARA EL BLANQUEO EN CALIENTE CON PERÓXIDO DE HIDRÓGENO

AVCO STABIQUEST WF es una mezcla sinérgica de estabilizadores orgánicos y agentes secuestrantes. Su combinación es particularmente adecuada para estabilizar el peróxido de hidrógeno en los baños de blanqueo en caliente.

AVCO STABIQUEST WF no contiene silicato, la estabilización puede ser obtenida sólo con éste producto ó agregando silicato de sodio.

AVCO STABIQUEST WF está exento de sustancias tensoactivas y no produce espuma.

#### ESPECIFICACIONES QUÍMICAS Y FÍSICAS :

Aspecto	Líquido transparente amarillento.
Carácter Químico	Solución acuosa de estabilizadores orgánicos con secuestrantes.
Carácter iónico	Aniónico.
pH en solución al 10 %	5.0 - 6.0
Compatibilidad	Buena con productos aniónicos, álcalis y electrolitos. No compatible con productos catiónicos y ácidos fuertes.
Solubilidad	Soluble en agua a cualquier proporción.
Almacenamiento	Estable por lo menos 12 meses.

**USOS Y PROPIEDADES :**

**AVCO STABIQUEST WF** es un estabilizador orgánico que estabiliza perfectamente el peróxido de hidrógeno en el baño de blanqueo, sin el uso de silicato de sodio.

Cuando la descomposición del peróxido de hidrógeno se acelera por la elevada alcalinidad ó altas temperaturas, **AVCO STABIQUEST WF** controla y estabiliza la descomposición del peróxido de hidrógeno durante el proceso de blanqueo.

**AVCO STABIQUEST WF** está reforzado con agentes secuestrantes especiales para hierro en los baños alcalinos de blanqueo.

Las telas tratadas en el baño de blanqueo con **AVCO STABIQUEST WF** son altamente absorbentes, tienen un contenido muy bajo de carbonato y un tacto muy suave.

Las impurezas difíciles de remover de las fibras como : pectinas, magnesio u otros compuestos alcalinos que provienen de los fertilizantes minerales naturales presentes en el Algodón crudo, son removidos por la capacidad secuestrante de **AVCO STABIQUEST WF**.

**AVCO STABIQUEST WF** elimina el riesgo de agujeros ocasionados por la descomposición catalítica del peróxido de hidrógeno por la influencia de iones de hierro.

**AVCO STABIQUEST WF** es compatible con otros auxiliares y no ocasiona separación en el baño de blanqueo.

**APLICACIONES :**

Dependiendo del método a aplicar, se adiciona de 15 - 20 % de **AVCO STABIQUEST WF**, calculado sobre la cantidad utilizada de peróxido de hidrógeno.

Las cantidades de álcali y peróxido de hidrógeno dependen del tipo de pretratamiento, la calidad de la tela, del proceso a aplicar así como el tiempo y temperatura de tratamiento.

**Blanqueo por agotamiento**

**Jet :**

1.0 - 2.0 g/l **AVCO STABIQUEST WF**  
 1.0 - 2.0 g/l **AVCO PAL SFN h.c.**  
 2.0 - 3.0 g/l sosa cáustica al 50 %  
 3.0 - 8.0 g/l peróxido de hidrógeno al 50 %  
 90°C - 95°C ; 45 - 60 min.

**Blanqueo en proceso continuo " pad steam " de telas de Algodón desengomadas**

5.0 - 9.0 g/l **AVCO STABIQUEST WF**  
 3.0 - 4.0 g/l **AVCO BIOLUZE DCB**  
 4.0 - 8.0 g/l sosa cáustica al 50 %  
 25 - 35 g/l peróxido de hidrógeno al 50 %

vapor saturado : 15 - 25 min.

**vapor HT**

8.0 - 10 g/l AVCO STABIQUEST WF  
3.0 - 4.0 g/l AVCO BIOLUZE DCB  
3.0 - 5.0 g/l sosa cáustica al 50 %  
30 - 40 g/l peróxido de hidrógeno al 50 %

vapor HT , 60 - 90 seg.

**Proceso de blanqueo semicontinuo :****Pad roll**

5.0 - 8.0 g/l AVCO STABIQUEST WF  
3.0 - 7.0 g/l AVCO BIOLUZE DCB  
4.0 - 10 g/l sosa cáustica al 50 %  
25 - 35 g/l peróxido de hidrógeno al 50 %  
reposo a 95°C , 2 hrs.

**Caja J ( J - Box )**

8.0 - 10 g/l AVCO STABIQUEST WF  
3.0 - 4.0 g/l AVCO BIOLUZE DCB  
3.0 - 6.0 g/l sosa cáustica al 50 %  
30 - 40 g/l peróxido de hidrógeno al 50 %

pick- up 100 %  
100°C, reposo 10 - 30 min.